

**АННОТАЦИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»**

**1. Наименование образовательной программы**

Специальность – 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

Квалификация: **техник-технолог**

**2. Краткая характеристика программы**

**Цель:** подготовка обучающегося в области освоения базовых и профильных дисциплин общебазового цикла, общегуманитарного и социально-экономического цикла, дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла, дисциплин профессионального цикла, а также профессиональных модулей, получение среднего профессионального образования, позволяющего выпускнику осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах в том числе автоматизированных, разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве в том числе автоматизированном, организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве, организовывать контроль наладки и подналадку в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве.

**Цикловая методическая комиссия:** «Технология металлообрабатывающего производства»

**Срок обучения:** 4 года 10 месяцев на базе основного общего образования (очная форма).

**3. Характеристика сферы и объектов профессиональной деятельности**

**Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность:**

-ракетно-космическая промышленность; Автомобилестроение; Авиастроение; Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

**Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- материалы, технологические процессы, системы автоматизированного проектирования технологических процессов, разработка управляющих программ изготовления деталей на автоматизированном и аддитивном оборудовании, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
- организация и планирование труда структурного подразделения.

**Видами деятельности выпускников являются:**

- осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах в том числе автоматизированных,
- разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве в том числе автоматизированном,

- организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве,
- организовывать контроль наладки и подналадку в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве.
- выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

#### **4. Программы, для которых планируется подготовка кадров**

Подготовка кадров планируется в рамках программ: «Подготовка кадров для ФГУП «Приборостроительный завод» и в организациях закрытого административно-территориального образования (ЗАТО) г. Трехгорный, на предприятиях горнозаводского региона Челябинской области.

#### **5. Краткая характеристика учебного плана**

Учебный план разработан в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» (квалификация – техник-технолог), профессионального стандарта 40.052. Особое внимание уделяется изучению следующих дисциплин и профессиональных модулей: технологическое оборудование, технология машиностроения, технологическая оснастка, программирование для автоматизированного оборудования, техническая механика, инженерная графика, процессы формообразования и инструмент, профессиональные модули.

#### **6. Практики**

- на учебную практику предусматривается 9 недель: в лабораториях и мастерских ТТИ НИЯУ МИФИ, на ФГУП «Приборостроительный завод», предприятиях горнозаводского региона Челябинской области практика направлена на углубление знаний и приобретение необходимых практических навыков.

- на производственную практику предусматривается 16 недель: на ФГУП «Приборостроительный завод» и в организациях закрытого административно-территориального образования (ЗАТО) г. Трехгорный, горнозаводского региона Челябинской области служит для закрепления и совершенствования профессиональных компетенций в условиях производственного подразделения;

- на производственную практику (преддипломная) предусматривается 4 недели на ФГУП «Приборостроительный завод» и обеспечивает изучение, освоение и сбор имеющихся документов и информации по теме выпускной квалификационной работы.